

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 15.10.2025

Ausstellungsdatum: 15.10.2025

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**GMA-Werkstoffprüfung GmbH
Hansaallee 321, 40549 Düsseldorf**

mit den Standorten

**GMA-Werkstoffprüfung GmbH
Hansaallee 321, 40549 Düsseldorf**

**GMA-Werkstoffprüfung GmbH
Römerstraße 19, 86438 Kissing**

**GMA-Werkstoffprüfung GmbH
Hochgrasweg 52, 86316 Friedberg**

**GMA-Werkstoffprüfung GmbH
Barmer Straße 1, 51373 Leverkusen**

**GMA-Werkstoffprüfung GmbH
Julius-Leber-Weg 24, 21684 Stade**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

*Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt.
Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder.
Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)*

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Phased Array-, TOFD-, Eindring-, Wirbelstrom-, visuelle Prüfung, Dichtheitsprüfung und magnetische Prüfung), mechanisierte Ultraschallprüfung und automatisierte Waddickenprüfung (LSI); digitale Projektionsradiographie

Flexibler Akkreditierungsbereich:

Dem Prüflaboratorium ist innerhalb der mit [Flex A] gekennzeichneten Prüfbereiche, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich. Die Liste ist öffentlich verfügbar auf der Webpräsenz des Prüflaboratoriums.

Die Prüfverfahren sind mit den nachfolgend aufgeführten Symbolen der Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden:

Dü = Düsseldorf
Lev = Leverkusen

Kis = Kissing
St = Stade

Fr = Friedberg

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01

1 Zerstörungsfreie Prüfverfahren

1.1 Durchstrahlungsprüfung

1.1.1 Durchstrahlungsprüfung mit genormten Prüfverfahren [Flex A]

DIN EN ISO 17636-1 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	Dü, Lev, St, Kis
DIN EN ISO 17636-2 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren	Dü, Lev,
DIN EN ISO 15708-3 2019-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsverfahren - Computertomografie - Teil 3: Durchführung und Auswertung	Dü
DIN EN 12681-1 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken	Dü, Lev, St, Kis
DIN EN 12681-2 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Technik mit digitalen Detektoren	Dü, Lev, St
DIN 54111-1 1988-05	Zerstörungsfreie Prüfung - Prüfung metallischer Werkstoffe mit Röntgen- und Gammastrahlen - Aufnahme von Durchstrahlungsbildern von Schmelzschweißverbindungen	Dü, Lev, St, Kis
DIN 54111-2 1982-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Prüfung metallischer Werkstoffe mit Röntgen- oder Gammastrahlen - Aufnahmen von Durchstrahlungsbildern von Gussstücken aus Eisenwerkstoffen	Dü, Lev, St, Kis

1.1.2 Durchstrahlungsprüfung mit Hausverfahren (ohne Flexibilisierung)

HVS-ASME-VA-RT-00 2019-12	Durchstrahlungsprüfung (RT-Prüfung)	Dü, Lev, St, Kis
HVS-VA-RT-01 2020-02	Durchstrahlungsprüfung	Dü, Lev, St, Kis
HVS-VA-DRT-01.2 2014-11	Digitale Projektionsradiographie	Lev

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01

1.3 Ultraschallprüfung

1.3.1 Ultraschallprüfung mit genormten Prüfverfahren [Flex A]

DIN EN ISO 13588 2019-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie	Dü
DIN EN ISO 15626 2018-11	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Beugungslaufzeittechnik (TOFD) - Zulässigkeitsgrenzen	Dü
AITM6-4003 2019-11	Ultrasonic Pulse Echo Testing of Metallic Materials	Kis

1.3.2 Ultraschallprüfung mit Hausverfahren (ohne Flexibilisierung)

HVS-ASME-VA-UT-01 2023-12	Ultraschallprüfung (UT-Prüfung)	Dü, Lev, St
HVS-VA-LSI-23 2015-12	LSI - Automatisierte Waddickenmessung mittels Ultraschallprüfung	Dü
HVS-UT-3.5-IRIS 2019-02	Halbautomatisierte Waddickenmessung von Wärmetauscherrohren und Rohrleitungen mittels Ultraschall-Tauchtechnik (I.R.I.S-Technik) - bildgebende Darstellung der Waddickenmessung in Falschfarbendarstellung über den Ortskoordinaten (T-Bild) - Nahtlose und geschweißte Rohre	Dü

1.4 Manuelle Ultraschallprüfung

1.4.1 Manuelle Ultraschallprüfung mit genormten Prüfverfahren [Flex A]

DIN ISO 4386-1 2015-12	Gleitlager - Metallische Verbundgleitlager - Teil 1: Zerstörungsfreie Ultraschallprüfung der Bindung für Lagermetall-Schichtdicken $\geq 0,5$ mm	Dü, Fr, Lev, St, Kis
DIN EN ISO 16823 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik	Dü, Fr, Lev, St, Kis
DIN EN ISO 16826 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche	Dü, Fr, Lev, St, Kis

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01

DIN EN ISO 17640 2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung	Dü, Fr, Lev, St, Kis
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)	Dü, Fr, Lev, St, Kis
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl	Dü, Fr, Lev, St, Kis
DIN EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl	Dü, Fr, Lev, St, Kis
DIN EN ISO 10893-10 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung	Dü, Kis
DIN EN ISO 10893-8 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen	Dü, Kis
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung	Dü, Fr, Lev, St, Kis
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hochbeanspruchte Bauteile	Dü, Fr, Lev, St, Kis
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit	Dü, Fr, Lev, St, Kis
DIN EN ISO 16809 2020-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall	Dü, Fr, Lev, St, Kis
DIN EN ISO 17405 2014-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Techniken zur Prüfung von Plattierungen hergestellt durch Schweißen, Walzen und Sprengen	Dü, Fr, Lev, St, Kis

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01

SEL 072 1977-12	Ultraschallgeprüftes Grobblech - Technische Lieferbedingungen	Dü, Fr, Lev, St, Kis
SEL 072 Beiblatt 1977-12	Ultraschallgeprüftes Grobblech - Technische Lieferbedingungen - Durchführung der Ultraschallprüfung in Schiedsfällen	Dü, Fr, Lev, St, Kis
SEP 1915 1994-09	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler	Dü, Fr, Lev, St, Kis
SEP 1918 1992-01	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Querfehler	Dü, Fr, Lev, St, Kis
SEP 1919 1977-06	Ultraschallprüfung auf Dopplungen von Rohren aus warmfesten Stählen	Dü, Fr, Lev, St, Kis
SEP 1920 1984-12	Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werk- stoffungängen	Dü, Fr, Lev, St, Kis
SEP 1922 1985-07	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus ferritischem Stahl	Dü, Fr, Lev, St, Kis
SEP 1923 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatoranlagen	Dü, Fr, Lev, St, Kis
SAE AMS-STD-2154C 2017-05	Process for Inspection, Ultrasonic, Wrought Metals	Dü, Fr, Lev, St, Kis
SAE AMS 2630D 2018-08	Inspection, Ultrasonic, Product Over 0.5 Inch (12.7 mm) Thick	Dü, Fr, Lev, St, Kis
SAE - AMS 2631E 2017-07	Ultrasonic Inspection - Titanium and Titanium Alloy Bar, Billet and Plate	Dü, Fr, Lev, St, Kis

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01

1.4.2 Manuelle Ultraschallprüfung mit Hausverfahren (ohne Flexibilisierung)

HVS-VA-UT-03 2018-07	Manuelle Ultraschallprüfung	Dü, Fr, Lev, St, Kis
HVS-PA-UT-01 2018-03	Ultraschall-Impuls-Echo-Prüfung an Kohlefaserkunststoffen	Dü, Fr, St, Kis
HVS-PA-UT-05 2019-05	Bewertung von Anzeigen in Faserverbundwerkstoffen gem. AITM 6-0011	Dü, Fr, St, Kis
HVS-VA-KL-01 2010-02	Klangprüfung	St

1.5 Mechanisierte Ultraschallprüfung (ohne Flexibilisierung)

HVS-VA-UT-010 2008-11	Ultraschallprüfung an Messingstäben	Dü
HVS-VA-UT-11 2020-01	Rotations-Ultraschallprüfung von Stabstahl	Dü
HVS-VA-UT-060 2008-11	Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Rohre mit Rotationsprüfeinrichtung	Dü
HVS-VA-UT-73 2009-06	Statische automatische Ultraschallprüfung an Stäben	Dü
HVS-VA-WP-UT-39_E 2023-11	Immersion Ultrasonic Inspection of Forgings	Dü

1.6 Magnetische Prüfung

1.6.1 Magnetische Prüfung mit genormten Prüfverfahren [Flex A]

DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfungen - Teil 1: Allgemeine Grundlagen	Dü, Fr, Lev, St, Kis
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnet- pulverprüfung	Dü, Fr, Lev, St, Kis

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01

DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung	Dü, Fr, Lev, St, Kis
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung	Dü, Fr, Lev, St, Kis

1.6.2 Magnetische Prüfung mit Hausverfahren (ohne Flexibilisierung)

HVS-ASME-VA-MT-00 2023-12	Magnetpulverprüfung (MT-Prüfung)	Dü, St, Fr, Lev
HVS-VA-MT-02 2020-02	Magnetpulverprüfung	Dü, Fr, Lev, St, Kis

1.7 Eindringprüfung

1.7.1 Eindringprüfung mit genormten Prüfverfahren [Flex A]

DIN EN ISO 3452-1 2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen	Dü, Fr, Lev, St, Kis
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung	Dü, Fr, Lev, St, Kis
DIN EN ISO 10893-4 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Ober- flächenunvollkommenheiten	Dü, Fr, Lev, St, Kis
SEP 1936 1982-06	Oberflächenrissprüfung von Gussstücken aus Stahl - Eindring- prüfung	Dü, Fr, Lev, St, Kis

1.7.2 Eindringprüfung mit Hausverfahren (ohne Flexibilisierung)

HVS-ASME-VA-PT-04 2023-12	Eindringprüfung (PT-Prüfung)	Dü, Lev, St, Fr
HVS-VA-PT-04 2020-12	Eindringprüfung	Dü, Fr, Lev, St, Kis

1.8 Wirbelstromprüfung

1.8.1 Wirbelstromprüfung mit genormten Prüfverfahren [Flex A]

DIN EN ISO 15549 2019-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung - Allgemeine Grundlagen	Dü, Fr, St, Kis
DIN EN ISO 10893-1 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 1: Automatisierte elektromagnetische Prüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre zum Nachweis der Dichtheit	Dü
DIN EN ISO 10893-2 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 2: Automatisierte Wirbelstromprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten	Dü
EI075 10-029 2013-12	Messung der elektrischen Leitfähigkeit an Teilen aus Aluminium, AL- und Kupferlegierungen	Fr, Kis
AITM6-6004 2018-09	Determination of electrical conductivity of aluminium alloys by eddy current method	Fr, Kis

1.8.2 Wirbelstromprüfung mit Hausverfahren (ohne Flexibilisierung)

HVS VA-ET-08.1 2009-01	Wirbelstromprüfung	Dü, Fr, St, Kis
HVS VA-ET-08.2 2009-01	Wirbelstromprüfung mit Rotiersonden	Dü, Fr, St, Kis
HVS VA-ET-08.3 2009-01	Wirbelstromprüfung mit Tastsonden	Dü, Fr, St, Kis

1.9 Visuelle Prüfung [Flex A]

DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen	Dü, Fr, Lev, St, Kis
DIN EN 1370 2012-03	Gießereiwesen - Bewertung des Oberflächenzustandes	Dü, Fr, Lev, St, Kis

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01

DIN 25435-4 2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Sichtprüfung	Dü, Fr, Lev, St, Kis
------------------------	--	----------------------------

1.10 Dichtheitsprüfungen

1.10.1 Dichtheitsprüfungen mit genormten Prüfverfahren [Flex A]

DIN EN 1593 1999-11	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Blasenprüfverfahren	Lev, Dü
DIN EN 13184 2001-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Druckänderungs- verfahren	Lev, Dü
DIN EN ISO 20485 2018-05	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Prüfgasverfahren	Lev

1.10.2 Dichtheitsprüfungen mit Hausverfahren (ohne Flexibilisierung)

HVS-VA-LT-25 2019-11	Dichtheitsprüfung	Lev, Dü
-------------------------	-------------------	---------

1.11 Verfahrensübergreifende Normen für ZfP [Flex A]

AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen -Verfahrens- technische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren	Dü, Fr, Lev, St, Kis
ASME BPVC Section III 2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section III: Rules for Construction of Nuclear Facility Components - Appendices	Dü, Fr, Lev, St
ASME BPVC Section V 2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination Art 2: Radiographic Examination Art 4: Ultrasonic Examination Methods for Welds Art 5: Ultrasonic Examination Methods for Materials Art 6: Liquid Penetrant Examination Art 7: Magnetic Particle Examination	Dü, Lev, St
ASME BPVC Section VIII 2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section VIII: Rules for Construction of Pressure Vessels - Division 1 and 2	Dü, Lev, St

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01

ANSI/ASME B31.1 2018	Power Piping - Chapter VI, Inspection, Examination, and Testing	Dü, Lev, St
ANSI/ASME B31.3 2018	Process Piping - Chapter VI, Inspection, Examination, and Testing	Dü, Lev

Verwendete Abkürzungen:

AD HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung
AITM	Airbus Industry Test Method
ASME	American Society of Mechanical Engineering
DIN	Deutsches Institut für Normung e .V.
EN	Europäische Norm
HVS	Hausvorschrift der GMA-Werkstoffprüfung GmbH
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
SAE	Aerospace Material Specification
SEL	Stahl-Eisen-Lieferbedingungen vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute
VA	Verfahrensanweisung, Process Instruction